

Bezeichnung	T8 Torx NOGO	Prüfmittel-Nr.	1
Zeichnungs-Nr.	0000024235 A	Auftrag	18-1190-101
Bemerkung	after Finish	Prüfdatum	13-APR-2018
Prüfer	MESSPLATZ8	KMG-Nr.	5011

Text	Ausw.	Istmaß	Nennmaß	O.Tol.	U.Tol.	Ist-So11	Grafik
------	-------	--------	---------	--------	--------	----------	--------

Temperatur des Prüflings während der Messung

TEMP		19.8140	20.0000	0.4000	-0.4000	-0.1860	
------	--	---------	---------	--------	---------	---------	--

Durchmesser A (2.4875mm)

DM		2.4867	2.4875	0.0025	-0.0025	-0.0008	
----	--	--------	--------	--------	---------	---------	--

Durchmesser B (1.8255mm)

DM		1.8262	1.8255	0.0025	-0.0025	0.0007	
----	--	--------	--------	--------	---------	--------	--

Aussenradius Re(1)-(6) R 0.2711mm

RA		0.2721	0.2711	0.0025	-0.0025	0.0010	
----	--	--------	--------	--------	---------	--------	--

RA		0.2722	0.2711	0.0025	-0.0025	0.0011	
----	--	--------	--------	--------	---------	--------	--

RA		0.2720	0.2711	0.0025	-0.0025	0.0008	
----	--	--------	--------	--------	---------	--------	--

RA		0.2716	0.2711	0.0025	-0.0025	0.0005	
----	--	--------	--------	--------	---------	--------	--

RA		0.2713	0.2711	0.0025	-0.0025	0.0002	
----	--	--------	--------	--------	---------	--------	--

RA		0.9716	0.9726	0.0025	-0.0025	-0.0010	
----	--	--------	--------	--------	---------	---------	--

Innenradius Ri(1)-(6) R 0.4185mm

RA		0.4174	0.4185	0.0025	-0.0025	-0.0011	
----	--	--------	--------	--------	---------	---------	--

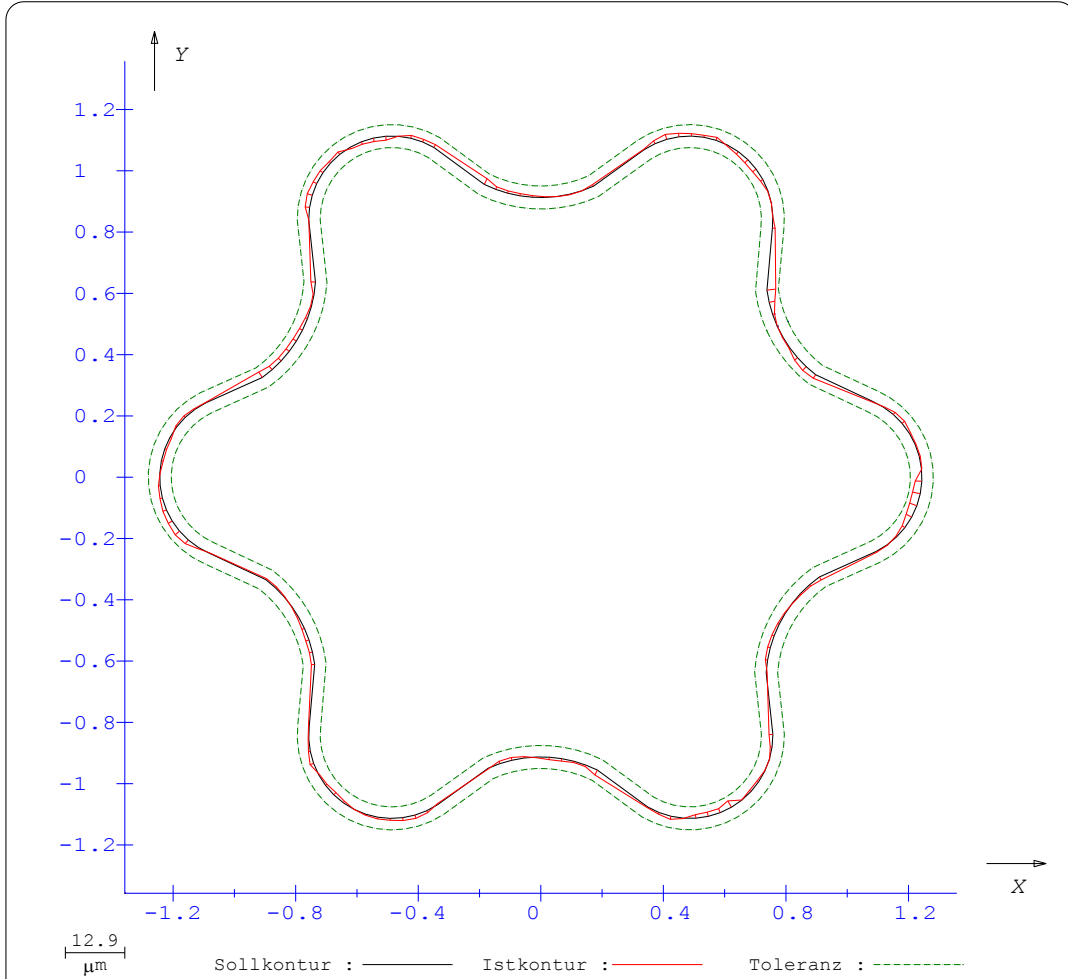
RA		0.4180	0.4185	0.0025	-0.0025	-0.0005	
----	--	--------	--------	--------	---------	---------	--

RA		0.4171	0.4185	0.0025	-0.0025	-0.0014	
----	--	--------	--------	--------	---------	---------	--

RA		0.4177	0.4185	0.0025	-0.0025	-0.0008	
----	--	--------	--------	--------	---------	---------	--

RA		0.4186	0.4185	0.0025	-0.0025	0.0001	
----	--	--------	--------	--------	---------	--------	--

RA		0.4180	0.4185	0.0025	-0.0025	-0.0005	
----	--	--------	--------	--------	---------	---------	--



Bezeichnung: T8 Torx NOGO  
 Zeich.-Nr. : 0000024235 A  
 Bemerkung : after Finish  
 Element . :

Teil-/Nest-Nr.: 1  
 Auftrag : 18-1190-101  
 Messgerät-Nr. : 5011

		X	Y	Z	Nr.
Form .....	0.004	1.238	-0.054	-1.000	16
Neg.Toleranz	: -0.003	0.738	0.611	-1.000	150
Pos.Toleranz	: 0.003				
Ueberhoehung	:: 15				
Punktanzahl	:: 152				

**GRIBI MESSTECHNIK**  
Akkreditiert nach ISO/IEC 17025

*2D - KONTUR*

Pruefer ...: MESSPLATZ8  
 Datum ....: 13-APR-2018